(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



I DODIO BINGGO IL DODIO BING BORI DODIO BING DI RIBO BING BING BING BORI DI BING BING BING BING BING BING BING

(43) 国際公開日 2005 年10 月20 日 (20.10.2005)

PCT

日本語

(10) 国際公開番号 WO 2005/098416 A1

(51) 国際特許分類7:	G01N 30/60, 30/06, 30/46	(72) 発明者;および (75) 発明者/出願人
(21) 国際出願番号:	PCT/JP2005/005324	(SASANO, Ryoic
(22) 国際出願日:	2005年3月24日(24.03.2005)	市黒田75-2月 (JP). 木地 一晃 (
(25) 国際出願の言語:	日本語	歌山県和歌山市 究所内 Wakayan

2004年3月31日(31.03.2004)

2004年10月6日(06.10.2004)

- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 佐々野 僚一 (XSANO, Ryobib) [JP/JP]: 〒6468341 和欧山県和欧山 市馬田 7 5 - 2 財団法人検責技術研究所内 Wakayama (JP). 木地 - 男 (KIJI, Kazuaki) [JP/JP]: 〒6468341 和 安山県和安山市馬田 7 5 - 2 財団法人教養 技術研 安所内 Wakayama (JP). 中西豊 (VAKANISHI, Yuziaka) [JP/JP]: 〒6468341 和欧山県和欧山市馬田 7 5 - 2 財 団法人教養技術研究所内 Wakayama
- (74) 代理人: 柳野隆生、外(YANAGINO, Takao et al.); 〒 5320003 大阪府大阪市淀川区宮原1丁目15-5、ノ スクマードビル Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,

[続葉有]

(54) Title: STATIONARY PHASE EXTRACTION CARTRIDGE

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 財団法 人雑賀技術研究所 (SAIKA TECHNOLOGICAL IN-

県和歌山市黒田 7 5-2 Wakayama (JP)

STITUTE FOUNDATION) [JP/JP]; 〒6408341 和歌山

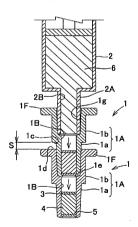
(54)発明の名称:固相抽出カートリッジ

(26) 国際公開の言語:

特願2004-105309

特願2004-293613

(30) 優先権データ:



(57) Abstract: A stationary phase extraction cartridge enabling the fitting of a plurality of stationary phase cartridges to not only minimizing the accumulation of a specimen and a solution but also rapidly obtain a plurality of target components for removing impurities. An inflow side frit (3), a stationary phase filler (4), and an outflow side frit (5) are installed in a cylindrical cartridge body (1A) from the upper side, a stopper part (1f) supporting the outflow side frit is formed at the inner surface bottom end of the cartridge body (1A), and a fitting part capable of holding the inserted state of the lower end of the other cartridge body (1A) inserted from the upper end of the cartridge body (1A) to a specified position is formed on the cartridge body (1A). The fitting part comprises an inside tapered surface (1g) formed on the inner surface of the cartridge body (1A) on the inserted side and having a diameter increased toward the upper side and an outside tapered surface formed on the outer surface of the cartridge body on the insert side and having a diameter increased toward the upper side.

WO 2005/098416 A1 |||||||